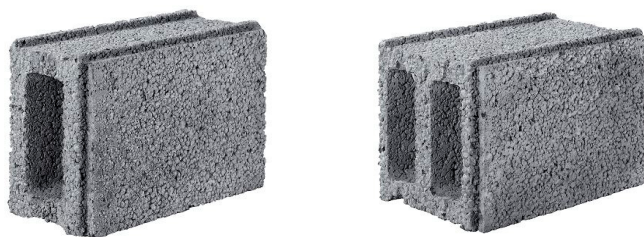


**FICHE TECHNIQUE**

**Bio-inspiré - Circulaire - Local - Collaboratif**

Maçonneries intérieures apparentes «type industriel» à plafonner ou à peindre.


**CE**
**BENOR**
**TEXTE DE PRESCRIPTION**

- Maçonnerie de blocs creux en béton léger (Topargex)(**Stabobloc®**) BENOR - CE (Roosens) à base de granulats de calcaire concassé, sable et ciment gris conformes aux normes NBN EN 771-3 et PTV 21-001.
- Classification en groupe pour la maçonnerie portante calculée selon PTV 21-001 : **groupes 1 et 4.**
- Classification en fonction du type de maçonnerie à laquelle ils sont destinés selon le PTV 21-001 : **type D.**
- Classification selon le niveau de confiance de la résistance à la compression d'après PTV 21-001 et NBN EN 771-3 : **catégorie I.**
- **Blocs à perforation horizontale partielle (texture de la surface à gros grains), munis de faux joints et de nervures de stabilisation des maçonneries.**
- **Blocs profilés permettant une réduction de la consommation et le dosage automatique du mortier.**
- **Blocs maçonnés sans débordement de mortier du mur et permettant donc une application optimale des isolants sur celui-ci.**

 (Le texte de prescription complet est à télécharger sur [www.roosens.com](http://www.roosens.com))

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

L x h x e	f <sub>bm</sub> 7 (à 7 jours)	ρ (kg/m <sup>3</sup> )	ε (mm/m)	R <sub>w</sub> (dB)	R <sub>f</sub> (h)	λ <sub>ui</sub> (W/m.K)	Groupe
29x19x09	4	1,2/ ≤1200	≤ 0,6	42**	1	0,39 <sup>1</sup>	1
29x19x14	4	1,2/ ≤1200	≤ 0,6	48**	1	0,37 <sup>1</sup>	4
29x19x19	4	1,2/ ≤1200	≤ 0,6	52**	2	0,37 <sup>1</sup>	4

f<sub>b</sub> : résistance à la compression moyenne normalisée  
 ε : Variation dimensionnelle due au retrait et gonflement  
 R<sub>f</sub> : Résistance au feu  
 \*\* Avec enduit 10 mm sur les 2 faces

ρ : Classe de masse volumique sèche apparente du bloc  
 R<sub>w</sub> : Indice d'affaiblissement acoustique  
 λ : Valeur de la conductivité thermique du bloc (en conditions :  
 i=intérieur)  
 1 : Valeur conductivité thermique utile intérieure conforme EPB/PEB

L x h x e	Poids/pce <sup>a</sup> (kg)	Pces/m <sup>2</sup> (pces)	Pces/m <sup>3</sup> (pces)	Consommation mortier <sup>b</sup> (l/m <sup>2</sup> ) (l/m <sup>3</sup> )		Faux joint <sup>c</sup> (l/m <sup>2</sup> ) (l/m <sup>3</sup> )	
29x19x09	6,2	17,2	191,1	3	33	1,2	13,2
29x19x14	9,0	17,2	122,9	8	57	1,2	8,4
29x19x19	11,2	17,2	90,6	13	68	1,2	6,2

a: poids de transport

b: consommation faux joints non compris

c: consommation pour le remplissage des faux joints sur une face

**Tolérance dimensionnelles  
de catégorie D2**

Normes	Moyenne annuelle Roosens Bétons
+1 / -3 mm	+1 / -3 mm
+2 / -2 mm	+1 / -1 mm

 Longueur / Largeur  
Hauteur

**V03/2023.01.01**

BREVET N° EP 2007/060008

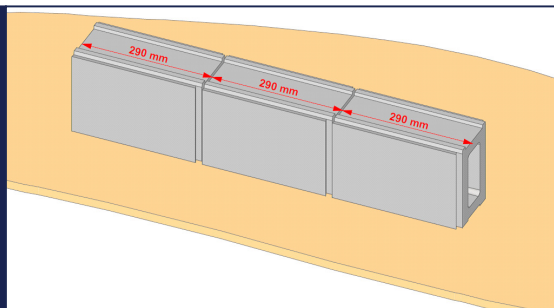
MODELE PROTEGE N° 000593314-0001/0009


**CONSEILS DE POSE**

Le premier tas de **Stabobloc®** est à poser sur un lit de mortier d'une épaisseur optimale de 10 à 20 mm.  
 Les **Staboblocs®** de ce premier tas doivent être placés idéalement suivant un pas de 290 mm.

Les tas suivants sont à ajuster en fonction du premier tas.

Le dosage de mortier entre chaque tas se fait à l'aide de réglettes en acier de hauteur adaptée.



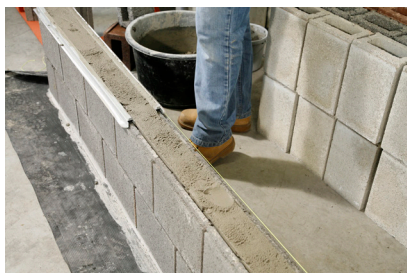
1. Dépose du mortier entre les réglettes de dosage



2. Arasement de l'excédant de mortier



3. Déplacement des réglettes de dosage



4. Après enlèvement des réglettes, le lit de mortier est parfaitement dosé



5. Manipulation et réglage du bloc à l'aide de la poignée-massette

**OUTILLAGE PRÉCONISÉ POUR LA POSE**


**POIGNEE-MASSETTE**



**REGLETTES STABOBLOC® DE DOSAGE DE MORTIER**  
 (Hauteurs disponibles pour épaisseurs de joints: 10, 12 ou 14mm)