



Le béton BETOFIB100 est une solution simple pour plusieurs applications de chantier.

Ce béton est renforcé par un mélange de fibres d'acier et de microfibres synthétiques qui remplace, de manière sûre et intelligente, un béton armé traditionnellement par des treillis (150/150/5/5 ou 150/150/6/6 maximum). Il est livré comme un produit prêt à l'emploi.

Le BETOFIB100 est destiné:

- à des applications de béton prêt à l'emploi
- aux chapes de compression sur hourdis et/ou poutrains et claveaux et aux sous-dalles;
- à des applications NON structurales disposant d'une attestation SECO
- à d'autres applications sous conditions



TEXTE DE PRESCRIPTION

- BETOFIB100, tout comme tous nos bétons, porte la marque de conformité BENOR (Roosens), est préparé en centrale agréée et est livré prêt à l'emploi.

- Tous les bétons sont du type « à performances spécifiées » ce qui implique la fourniture d'un béton qui répond aux exigences de base, normes NBN EN 206-01 et NBN B 15-001 et aux éventuelles exigences complémentaires requises par le Cahier des charges.

- Le bon de commande d'un béton doit mentionner les éléments suivants :

- (A) Classe de résistance a la compression Cx/y
- (B1 - B2) Domaine d'utilisation et Classe d'environnement
- (C) Classe de consistance
- (D) Dimension nominale maximale des granulats Dmax
- (E) Le Dramix DUO100

Le produit BETOFIB100 dispose de certifications ATG. (Disponibles sur demande)

Les applications réalisées avec le BETOFIB100 disposent d'attestation SECO. (Disponibles sur demande)

(Le texte de prescription complet est à télécharger sur www.roosens.com)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Béton prêt à l'emploi	TYPE 1	TYPE 2
Classe de résistance	C25/30	C30/37
Domaine d'utilisation	BNA/BA	BNA/BA
Classe d'environnement	EE1 - EE2	EE2 - EE3
Champ d'application	Béton armé	Béton armé
Classe de consistance	S4	S4
Dmax*	D 06, 14 ou 20 mm	D 06, 14 ou 20 mm
Type de ciment	CEM III/A 42.5 N LA	CEM III/A 42.5 N LA

- Les épaisseurs de béton minimales varient en fonction des applications (voir attestation SECO).

- La solution projetée doit être soumise et approuvée par le bureau d'étude chargé du calcul de stabilité.

- Les applications ne se limitent donc pas à celles mentionnées ci-dessus.



PERFORMANCES

Performances organisationnelles

- Un seul dosage (10,6 kg/m³) ;
- Une seule commande à passer et mise en place comme un béton traditionnel ;
- Pas de stockage ni de pose de treillis sur chantier ;
- Conditions de travail plus confortables et risque d'accident de travail réduit ;
- Economie d'argent et de temps (mise en oeuvre et transport).

Performances techniques :

- Renforcement tridirectionnel et dans toute la section de béton ;
- Classe de consistance standard, S4, béton aisément ouvrable ;
- Concernant les chapes de compression, plus aucune fissuration dû à un enrobage du treilli habituellement insuffisant et plus de problème de recouvrement de treilli vis-à-vis de la faible épaisseur du béton.
- Bonne résistance à la fatigue et aux impacts.

CONSEILS

- Le béton BETOFIB100 se pose comme un béton traditionnel prêt à l'emploi ;
- Voir le point «Conseils» sur la Fiche de prescription 6.01.01 Roosens Bétons «Béton prêt à l'emploi» ;
- Dans le cas des chapes de compression, les fibres ne peuvent en aucune matière remplacer les armatures de chaînage, les armatures des joints ou encore les armatures de liaison ;
- Pour tout détail d'exécution, demandez-nous les attestations SECO ;
- L'utilisation de la city-pompe est déconseillée pour le BETOFIB100.

DÉTAILS SUPPLÉMENTAIRES

Le béton BETOFIB100, une solution écologique :

- Il se compose d'environ 20% de matériau recyclé ;
- Il peut être recyclé sans effet chimique secondaire ni pollution
- Il offre une meilleure durabilité écologique.

En comparaison avec les treillis, l'utilisation de BETOFIB100 réduit l'émission de CO₂ ainsi que la consommation d'énergie du chantier. Un rapport peutvous être fourni.

BETOFIB100 a été mis au point en partenariat avec notre fournisseur:

**BEKAERT**

better together